

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	7520-162-4530-5	仕 様 書 番 号
総合指紋押捺器	HQ-Z137002B	
	防衛大臣承認	平成 年 月 日
	作 成	平成10年 3月26日
	変 更	平成20年 2月 6日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の総合指紋押捺器（以下、押捺器という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書に用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログ等によって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造会社の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 8011 角形銘板

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

本仕様書に規定していない事項は、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

2.2 製品名・製造会社名

製品名及び製造会社名は、表1による。

表1－製品名・製造会社名

品名	製品名・製造会社名
総合指紋押捺器	PS101 (株)ピー・エス・インダストリー 又は同等品（他社製品を含む。）

2.3 構成

構成は、表2による。

表2－構成

構成品名	数量
押捺器本体	1
附属品（ガラス板）	1

2.4 性能等

同等と判断する要求性能等は、次による。

- a) B4判用紙による押捺が可能なこと。
- b) 3段階以上の傾斜角度の調整が可能なこと。
- c) 1回に十指の押捺が可能なこと。
- d) 掌紋の押捺が可能なこと。

2.5 材質・寸法・質量

材質、寸法及び質量は、表3のとおりとする。

表3—材質・寸法・質量

区 分	規定
材質	スチール製／メラニン塗装
寸法	幅280mm×奥行175mm×高70mm
質量	2.6kg
注記 寸法及び質量は、標準を示す。	

2.6 品質管理

製品1台ごとに、製造会社による品質に関する社内試験（検査）が行われているものとする。

2.7 製品の表示

製品の表示は、特に調達要領指定書により指定する場合を除き、図1に示す様式の銘板を、本体の適宜な位置に堅固に接着するものとする。

単位 mm	
陸 上 自 衛 隊 	
品 名	総合指紋押捺器
物品番号	7520-162-4530-5
納入年月	a)
納入業者	b)
50	

注記1 板材は、NDS Z 8011で指定するアルミニウムはくとする。

注記2 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記3 銘板の寸法は、標準を示す。

注 a) 納入年月を記入する。

例 2008年3月

b) 納入者の名称又はその略称を記入する。

図1—銘板

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

出荷条件は、調達要領指定書により指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 サービス網

製造会社は、納地に対して、必要なアフターサービス連絡態勢を有するものとする。

5.2 附属品

附属品（ガラス板）は、製造会社の仕様による。

5.3 納入書類

契約の相手方は、特に調達要領指定書により指定する場合を除き、製品納入先に対し、表4に示す書類を、製品1台につき各1部を納入するものとする。

表4—納入書類

書類区分	規定
取扱説明書	GLT-CG-Z000001の7.1 a)による。
アフターサービス一覧表	全国の営業所等名、所在地及び連絡先電話番号が明記されているもの
保証書	2.6に規定する社内検査に基づくもので、体裁・様式等については、製造会社の仕様による。

5.4 提出書類

契約の相手方は、契約終了後速やかに5.3に規定する納入書類を各1部、補給統制本部需品部に提出するものとする。以後、内容に変更が生じた場合のみ、その都度初回と同様に提出するものとする。